



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Raccomandato per motogeneratori, il modello garantisce alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: compatta e leggera* elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica.



PROFESSIONAL



20°C	ELECTRODES IN 10 MIN				20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)
10 MIN	10,3	8,3	7,9	7,5	5,5
%USE ^(*) _{20°C}	100%	100%	100%	100%	88%

<p>CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE</p>	<p>PROTEZIONI MULTIPLE IN INGRESSO</p> <p>RECOMMENDED FOR MOTOGENERATOR</p>	<p>PRONTA ALL'USO</p>	<p>ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT.</p>	<p>ACCIAIO, INOX, GHISA</p>
---	---	-----------------------	---	-----------------------------

STANDARDS	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	%USE _{20°C}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	P _{MAX}
	V 50/60Hz	A	%	A EN60974-1	A EN60974-1	V	A	kW	kW
816212	230 1 ph	10 150 DC	88% 150A	140 25 % DC	95 DC	75 DC	17 28 DC	2,6 4,2	4,2
P _{GEN}		η	cosphi	Ø _E MIN / MAX DC	IP	W _L / H / L	kg	BAR CODE	pz/pallet
kW	A	n%		mm		cm(L,W,H)	kg		
6	16	86	0,7	1,6 4	IP23	38 42 17	7	8004897828 71 8	36

(*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.