



Poste de soudage inverser à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Recommandé pour motogénérateurs, le modèle garantit des performances élevées avec alimentation instable grâce à les protections multiples MPGE: dispositif de commande de la forme d'onde, filtre contre pics d'entrée, stabilisation des oscillations. Caractéristiques: compact et léger * très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation * dispositifs arc force, hot start, anti-stick * protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. Fourni avec accessoires de soudage MMA et mallette plastique.



PROFESSIONAL



20°C	ELECTRODES IN 10 MIN				20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)
10 MIN	10,3	8,3	7,9	7,5	5,5
%USE ^(*) _{20°C}	100%	100%	100%	100%	88%

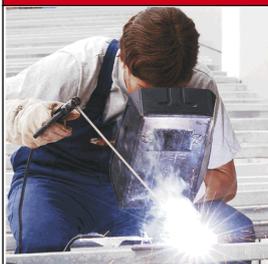
CONFORMITÉ AVEC LA NOUVELLE MARQUE CE



PROTECTIONS MULTIPLES D'ENTRÉE



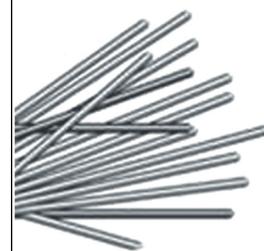
PRÊTS À L'EMPLOI



ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT.



ACIER, ACIER INOX, FONTE



Normes: LVD: EN 60974-1 LVD: EN 50445 EMC: EN 60974-10

CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	%USE _{20°C}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	P _{MAX}
816212	230 1 ph	10 150 DC	88% 150A	140 25 % DC	95 DC	75 DC	17 28 DC	2,6 4,2	4,2
P _{GEN}	A	η	cosphi	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	IP	W _H / L	kg	BAR CODE	pz/palette
6	16	86	0,7	1,6 4	IP23	38 42 17	7	8004897828 71 8	36

(*)%USE: DONNÉE CRÉE PAR TELWIN, NON INDIQUÉ DANS EN 60974-1.