



Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches, deux mig torches traditionnelles et une spool gun. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil. Les torches mig traditionnelles sont prévues pour le soudage de l'acier, des aciers à haute résistance HLE, ainsi que pour l'acier inox et le soudo-brasage des tôles galvanisées, la torche spool gun est spécifiquement conçue pour l'aluminium aussi à une distance importante du générateur. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Caractéristiques: 17 courbes synergiques prédisposées * affichage sur écran ACL de paramètres de soudage * sélection fonctionnement 2/4 temps, spot * protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%). Fourni avec 2 torches MIG-MAG, câble et pince demasse.



AUTOMOTIVE

PROFESSIONAL



Normes:

 V50/60Hz	 A	 EN60974-1	 EN60974-1	 V	 A	 kW	 n%	 cosphi	 mm
230 1 ph	20 220 DC	180 20% DC	100 DC	78	15 32	2,2 5	84	0,7	0,6 1
 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 IP23	 cm(L,W,H)	 kg	 8004897935 53 9	 pz/palette
0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4		87 53 166,5	52		4