

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce, due mig tradizionali ed una spool gun. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo, confermando Technomig 223 Treo la soluzione unica per tutte le esigenze di riparazione e manutenzione. Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldobrasatura di lamiere zincate, mentre la torcia spool gun é indicata per l'alluminio anche a lunga distanza dal generatore. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente unamigliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Caratteristiche: 17 curve sinergiche predisposte\* visualizzazione su display LCD dei parametri di saldatura \* regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas \* selezione funzionamento 2/4 tempi, spot \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%). Completa di 2 torce MIG-MAG, SPOOL GUN, cavo e pinza di massa.



**AUTOMOTIVE**

**PROFESSIONAL**



**STANDARDS**

 V50/60Hz	 A	 EN60974-1	 EN60974-1	 V	 A	 kW	 n%	 cosphi	 mm
230 1 ph	20 220 DC	180 20% DC	100 DC	78	15 32	2,2 5	84	0,7	0,6 1
 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 IP23	 cm(L,W,H)	 kg	 8004897938 16 5	
0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4		87 53 166,5	55		