

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: regolazioni TIG: post gas, rampa/tempo discesa della corrente, bi-level, balance \* regolazioni MMA: arc force in funzione del tipo di elettrodo in uso \* funzionamento 2/4 tempi \* dispositivi hot started anti-stick \* predisposizione per comando a distanza \* elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completa degli accessori di saldatura TIG.



PROFESSIONAL



| STANDARDS | LVD: EN 60974-1              | LVD: EN 50445         | EMC: EN 60974-10                |                                 |                     |                       |                        |        |         |
|-----------|------------------------------|-----------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------|-----------------------|------------------------|--------|---------|
| CODE      | V <sub>ph</sub><br>V 50/60Hz | A <sub>MIN</sub><br>A | A <sub>MAX</sub><br>A EN60974-1 | A <sub>60%</sub><br>A EN60974-1 | V <sub>o</sub><br>V | A <sub>60%</sub><br>A | P <sub>60%</sub><br>kW | A<br>A | η<br>n% |
| 852030    | 230<br>1 ph                  | 5<br>160              | 160<br>20 %                     | 85                              | 94                  | 18<br>29              | 2,5<br>4,3             | 16     | 75      |
| cosphi    | Ø <sub>MIN</sub><br>mm       | IP                    | W <sub>H</sub><br>cm(L,W,H)     | kg                              | BAR CODE            |                       |                        |        |         |
| 0,7       | 1,6<br>3,2                   | IP23                  | 43<br>17<br>34                  | 13,7                            | 8004897812<br>13 7  |                       |                        |        |         |