

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: regolazioni TIG: post gas, rampa/tempo discesa della corrente, bi-level, balance \* regolazioni MMA: arc force in funzione del tipo di elettrodo in uso \* funzionamento 2/4 tempi \* dispositivi hot started anti-stick \* predisposizione per comando a distanza \* elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completa degli accessori di saldatura TIG.



PROFESSIONAL



STANDARDS	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V <sub>ph</sub> V 50/60Hz	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> A EN60974-1	A <sub>60%</sub> A EN60974-1	V <sub>o</sub> V	A <sub>60%</sub> A	P <sub>60%</sub> kW	A A	η n%
852030	230 1 ph	5 160	160 20 %	85	94	18 29	2,5 4,3	16	75
Φ cosphi	Ø <sub>E</sub> mm	IP	W <sub>H</sub> cm(L,W,H)	kg	BAR CODE				
0,7	1,6 3,2	IP23	43 17 34	13,7	8004897812 13 7				