

Poste de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence (HF) et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et alternatif (AC/DC), contrôlé par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aluminium, titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages. Caractéristiques: régulations en TIG: post gaz, décroissance et temps du courant, bi-level, balance * régulations en MMA: arc force en fonction de l'électrode utilisé * fonctionnement 2/4 temps * dispositifs hot start et anti-stick * prévu pour contrôle à distance * électrodes en MMA: rutiles, basiques, inox, fonte * protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension. Fourni avec accessoires de soudage TIG.



PROFESSIONAL



Normes:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph} V 50/60Hz	A _{MIN} A	A _{MAX} A EN60974-1	A _{60%} A EN60974-1	V _o V	A _{60%} A	P _{60%} MAX	A A	η n%
852030	230 1 ph	5 160	160 20 %	85	94	18 29	2,5 4,3	16	75
cosphi	Ø _E MIN MAX DC mm	IP	W _H L cm(L,W,H)	kg	BAR CODE				
0,7	1,6 3,2	IP23	43 17 34	13,7	8004897812 13 7				