



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti * elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ($\pm 15\%$). Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica.


CONSUMER


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)	4,0mm (170A)
10 MIN	7,9	6,0	3,6	2,5
%USE ^(*) 20°C	100%	80%	60%	40%

CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE 	ALIMENTAZIONE MOTOGENERATORI (VIN +/-15%) MOTOGENERATOR POWER - SOURCE	ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT. ARC FORCE HOT START ANTI STICK	BASSI CONSUMI ENERGETICI ENERGY SAVING!	ACCIAIO, INOX, GHISA
--------------------------------------	---	--	--	--------------------------

STANDARDS	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	%USE _{20°C}	A _{MAX} 40°C	V _o	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	A
815859	230 1 ph	15 170 DC	40% 170A	160 8 % DC	72 DC	32	5	7	16
η	φ	Ø _E MIN MAX DC	IP	W _L	kg	BAR CODE			
n%	cosphi	mm		cm(L,W,H)	kg				
84	0,6	1,6 4	IP21	38 42 17	5,5	8004897825 63 2	36		

(*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.