



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti * elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ($\pm 15\%$). Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica.


CONSUMER


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)
 10 MIN	8,3	7,9	6,0	3,6
%USE ^(*) 20°C	100%	100%	80%	60%

CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE 	ALIMENTAZIONE MOTOGENERATORI (VIN +/-15%) MOTOGENERATOR POWER - SOURCE	ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT. ARC FORCE HOT START ANTI STICK	BASSI CONSUMI ENERGETICI ENERGY SAVING!	ACCIAIO, INOX, GHISA
--------------------------------------	---	--	--	--------------------------

STANDARDS	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph}	A _{MIN MAX}	%USE _{0/20°C}	A _{MAX} 40°C	V _o	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	A
815857	230 1 ph	10 150 DC	60% 150A	140 7% DC	72 DC	31	4,1	6	16
η	φ	Ø _E MIN MAX DC	IP	W _L H L	kg	BAR CODE			
n%	cosphi	mm		cm(L,W,H)	kg	8004897789 55 2			
82	0,6	1,6 4	IP21	38 42 17	5,5		36		

(*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.