



Poste de soudage inverser à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: rutilés, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: poids et dimensions réduits * très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation * dispositifs arc force, hot start, anti-stick * protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant motorgenerateur ($\pm 15\%$). Fourni avec accessoires de soudage MMA et coffret de plastique.


CONSUMER


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)
	8,3	7,9	6,0	3,6
%USE ^(*) _{20°C}	100%	100%	80%	60%

CONFORMITÉ AVEC LA NOUVELLE MARQUE CE 	ALIMENTATION MOTOGENERATORS (VIN +/-15%) MOTOGENERATOR POWER - SOURCE	ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT. ARC FORCE HOT START ANTI STICK	REDUIT CONSOMMATION D'ÉNERGIE ENERGY SAVING!	ACIER, ACIER INOXYDABLE, FONTE
--	---	---	--	---

Normes:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V_{ph} V 50/60Hz	A_{MIN MAX} A	%USE_{20°C} %	A_{MAX 40°C} A EN60974-1	V_o V	A_{MAX} A	P_{MAX} kW	P_{GEN} kW	A A
815857	230 1 ph	10 150 DC	60% 150A	140 7% DC	72 DC	31	4,1	6	16
η n%	cosφ cosphi	Ø_{E MAX DC} mm	IP	W_{H L} cm(L,W,H)	kg kg	BAR CODE	pz/palette		
82	0,6	1,6 4	IP21	38 42 17	5,5	8004897789 55 2	36		

(*)%USE: DONNÉE CRÉE PAR TELWIN, NON INDIQUÉ DANS EN 60974-1.