

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatta e leggera *elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica.


CONSUMER


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (125A)
10 MIN	10,3	8,3	7,3	4,7
%USE ^(*) _{20°C}	100%	100%	93%	60%

CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE 	ALIMENTAZIONE MOTOGENERATORI (VIN +/-15%) MOTOGENERATOR POWER - SOURCE	ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT. ARC FORCE HOT START ANTI STICK	BASSI CONSUMI ENERGETICI ENERGY SAVING!	ACCIAIO, INOX, GHISA
---	---	--	--	---------------------------------

STANDARDS	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V_{ph} V 50/60Hz	A_{MIN MAX} A	%USE_{20°C} %	A_{MAX 40°C} A EN60974-1	V_o V	A_{MAX} A	P_{MAX} kW	P_{GEN} kW	A A
815856	230 1 ph	10 130 DC	60% 125A	125 7% DC	72 DC	27	3,5	5	16
η n%	φ cosphi	Ø_{E MAX DC} mm	IP	W_{H L} cm(L,W,H)	kg kg	BAR CODE	pz/pallet		
82	0,6	1,6 3,2	IP21	38 42 17	5,2	8004897789 54 5	36		

(*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.