



Poste de soudage inverser à électrode, MMA, en courant continu (DC). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutiles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: compact et léger \* très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation \* dispositifs arc force, hot start, anti-stick \* protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%). Fourni avec masque TIGER et accessoires de soudage MMA.

**NEW**

**PROMOTION PACKAGE**

**INVERTER**
**WITH MASK CARRY CASE ACCESSORIES**
**GENERATOR COMPATIBLE\***  
**kW**  
 \*± 15%

**CONSUMER**


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (125A)
	10,3	8,3	7,3	4,7
%USE <sup>(*)</sup> <sub>20°C</sub>	100%	100%	93%	60%

<b>CONFORMITÉ AVEC LA NOUVELLE MARQUE CE</b> 	<b>ALIMENTATION MOTOGENERATORS (VIN +/-15%)</b>  MOTOGENERATOR POWER - SOURCE	<b>ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT.</b>  ARC FORCE HOT START ANTI STICK	<b>FILTRE PROTECTION A FERMETURE MANUELLE</b>  10 DIN	<b>ACIER, ACIER INOX, FONTE</b> 
--	---	---	---	-------------------------------------

Normes:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V <sub>ph</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	%USE <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> <sub>40°C</sub>	V <sub>o</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	A
815862	230 1 ph	10 130 DC	60% 125A	125 7% DC	72 DC	27	3,5	5	16
η	φ	Ø <sub>E</sub> / Ø <sub>MAX DC</sub>	IP	W <sub>H</sub> / W <sub>L</sub>	kg	BAR CODE	pz/palette		
82	0,6	1,6 3,2	IP21	30 12,5 22,5	4,21	8004897791 51 7	24		

(\*)%USE: DONNÉE CRÉE PAR TELWIN, NON INDIQUÉ DANS EN 60974-1.