

Poste de soudage inverser à électrode, MMA, en courant continu (DC). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: rutiles, basiques, inox, fonte, etc. Caractéristiques: compact et léger * très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation * dispositifs arc force, hot start, anti-stick * protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%). Fourni avec accessoires de soudage MMA et malette plastique.


CONSUMER


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (125A)
	10,3	8,3	7,3	4,7
%USE ^(*) _{20°C}	100%	100%	93%	60%

CONFORMITÉ AVEC LA NOUVELLE MARQUE CE 	ALIMENTATION MOTOGENERATORS (VIN +/-15%) MOTOGENERATOR POWER - SOURCE	ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT. ARC FORCE HOT START ANTI STICK	REDUIT CONSOMMATION D'ÉNERGIE ENERGY SAVING!	ACIER, ACIER INOXYDABLE, FONTE
---	--	--	---	------------------------------------

Normes:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	%USE _{20°C}	A _{MAX} _{40°C}	V _o	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	A
η	cosphi	Ø _E MIN / MAX DC	IP	W _L	kg	BAR CODE	pz/palette		
815856	230 1 ph	10 130 DC	60% 125A	125 7% DC	72 DC	27	3,5	5	16
82	0,6	1,6 3,2	IP21	38 42 17	5,2	8004897789 54 5	36		

(*)%USE: DONNÉE CRÉE PAR TELWIN, NON INDIQUÉ DANS EN 60974-1.