

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatta e leggera * elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in cartone.



CONSUMER



20°C	ELECTRODES IN 10 MIN		20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)
10 MIN	10,3	5,2	3,9
% USE ^(*) 20°C	100%	62%	50%



CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE	ALIMENTAZIONE MOTOGENERATORI (VIN+/-15%)	ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT.	BASSI CONSUMI ENERGETICI	ACCIAIO, INOX, GHISA
	 MOTOGENERATOR POWER - SOURCE	 ARC FORCE HOT START ANTI STICK	 ENERGY SAVING!	

STANDARDS	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph} V 50/60Hz	A _{MIN} A	%USE _{20°C} %	A _{MAX} 40°C A EN60974-1	V _o V	A _{MAX} A	P _{MAX} kW	P _{GEN} kW	A
815855	230 1 ph	10 80 DC	50% 80A	80 5% DC	72 DC	15	2,3	3	10
η	cosφ	Ø _{MIN} MAX mm	IP	W _H cm(L,W,H)	kg	BAR CODE	pz/pallet		
70	0,6	1,6 2,5	IP21	37 37 15	3,43	8004897789 53 8	42		

(*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.