

Poste de soudage inverter, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus, MIG-MAG/FLUX/BRASAGE/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. La flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées), les processus de soudage en cold-arc avec apport thermique bas permettent une large variété de champs d'application, allant de la maintenance à l'installation, en passant par les interventions en carrosserie. Le réglage SYNERGIQUE rapide des paramètres de soudage, grâce à la technologie à interface graphique multicolore ONE TOUCH TFT SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser. Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, à tout instant, maintiendra des performances en soudage élevées dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz différents. Équipé de multiples programmes avancés de soudage mémorisé, il offre la possibilité de mémoriser aussi des programmes de soudage personnalisés. Fourni avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.



PROFESSIONAL



Normes:

CODE	V _{ph} V 50/60Hz	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN60974-1	A _{60%} 40°C EN60974-1	V _o V	A _{60%} I _{MAX} A	P _{60%} MAX kW	η n%	φ cosphi
816060	400 3 ph	20 240 DC	200 20% DC	105 DC	95	5,5 9	3 5,5	86	0,8
ST mm	SS mm	AL mm	FX mm	BZ mm	Ø MIN MAX E DC mm	IP	W _L H L cm(L,W,H)	kg	BAR CODE
0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	79,5 37,5 73	31,7	8004897926 08 7