



TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC



Überblick

TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC

cod. 852030

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleich- und Wechsel Strom (AC/DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG -und MMA Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- WIG Einstellungen: Nachgas, Kennlinie/Dauer Stromabstieg, bi-level, Balance
 - MMA Einstellungen: Arc Force an den jeweiligen Electrodentyp
 - 2/4 Taktbetrieb
 - Hot Start und Anti-stick Vorrichtungen
 - Fernkontrollanschluss
 - Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden
 - Schutzvorrichtungen Thermostat, Überladung, Überspannung, Unterspannung.
- Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.

Technische Daten

CODE	ART. NR. 852030	A_{MAX}	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 29 A	φ	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7
V_{1PH}	EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	A_{60% MAX}	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 18 A	φ_{DC MIN/MAX}	D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 3,2 mm
F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	P_{MAX}	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 4,3 kW	IP	SCHUTZGRAD IP23
A_{MIN MAX}	REGELBEREICH 5 - 160 A	P_{60%}	LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 2,5 kW	W_H L	ABMESSUNGEN 43 - 17 - 34 cm
A_{MAX 40°C}	MAX STROM 160 A - 20 %	⚡	NETZSICHERUNG 16 A	kg	GEWICHT 13,7 kg



TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC



STROM AM 60% 85 A



LEISTUNG 75 %



EAN ART. NR. 800489781213 7



MAX LEERLAUFSPANNUNG 94 V

Lieferumfang



ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK - 432036



DRUCKMINDERER 2 MANOMETER - 722119



TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231



KABEL 16 MMQ 3 M - 123443