



ELECTROMIG 230 WAVE 400V



Überblick

ELECTROMIG 230 WAVE 400V

cod. 816060

Schweißmaschine mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung.

Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten.

Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit spezifischen Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit ROOT-MIG und ATC, sowie speziell für Aluminium und zum Schweißlöten mit AB PULSE und AB PoP verfahren werden.

Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen, bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplette mit VRD Vorrichtung.

Ausgestattet mit einer Vielzahl angespeicherter Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren. Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.

Technische Daten

CODE	ART. NR. 816060	A_{MAX}	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 9 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 4 mm
V_{3PH}	DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V	A_{60% MAX}	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 5,5 A	Ø_{ST}	STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 1 mm
F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	P_{MAX}	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 5,5 kW	Ø_{SS}	EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm



ELECTROMIG 230 WAVE 400V



REGELBEREICH 10 - 240 A



LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 3 kW



ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM.
0,8 - 1 mm



MAX STROM 200 A - 20%



NETZSICHERUNG 10 A



FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2
mm



STROM AM 60% 105 A



LEISTUNG 86 %



LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 - 1 mm



MAX LEERLAUFSPANNUNG 95 V



LEISTUNGSFAKTOR (cosφ) 0,8

Lieferumfang



MT25 MIG BRENNER 3 M - 742183