



TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC 230V



Überblick

TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC 230V

cod. 816058

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift mltiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.

Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit nämlich: zwei Standard-MIG-Brenner und ein optionales Spoolgun.

Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden.

Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.

Eigenschaften:

- 17 vorgegebene Synergiekurven
 - Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern
 - Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer
 - Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot
 - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).
- Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, Massekabel und Masseklemme.

Technische Daten

CODE ART. NR. 816058

A_{MAX} MAXIMALER STROMVERBRAUCH 32 A

OST STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 1 mm



TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC 230V

 EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	 STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 15 A	 EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	 MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 5 kW	 ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 REGELBEREICH 20 - 220 A	 LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 2,2 kW	 FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
 MAX STROM 180 A - 20%	 LEISTUNG 84 %	 LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 STROM AM 60% 100 A	 LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	 SCHTUZGRAD IP23
 MAX LEERLAUFSPANNUNG 78 V	 D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 4 mm	

Lieferumfang

 MT15 MIG BRENNER 3 M - 742650

 TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A - 712030