



SUPERTIG 200 AC/DC-HF 400V



Überblick

SUPERTIG 200 AC/DC-HF 400V

cod. 832160

Schweißgerät zum Schweißen mit Gleich-Wechselstrom (AC/DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF Zündung) -und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- Stufenlose Einstellung des Schweißstroms durch magnetischen Shunt
- Nachgas Steuerung
- 2/4 Takt WIG und MMA Betrieb
- Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden
- Thermostatschutz.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten

CODE	ART. NR. 832160	P _{60%}	LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 1,7 kW	V _{2PH}	ZWEIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V
cosphi	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,4	F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	A _{60% 40°C AC}	AC STROM 75 A
A _{MIN MAX AC}	REGELBEREICH 30 - 180 A	A _{60% 40°C DC}	DC STROM 80 A	IP	SCHTUZGRAD IP22
A _{MIN MAX DC}	REGELBEREICH 25 - 150 A	V _{0 AC}	MAX LEERLAUFSPANNUNG 79 V	W _{H L}	ABMESSUNGEN 80 x 45 x 57 cm
A _{MAX 40°C AC}	MAX STROM (EN 60974-1) 170 @ 15 % A	V _{0 DC}	MAX LEERLAUFSPANNUNG 110 V	kg	GEWICHT 69 kg
A _{MAX 40°C DC}	MAX STROM DC (EN 60974-1) 140 @ 25 % A	P _{MAX}	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 6 kW		

Lieferumfang

Telwin SPA | Via della Tecnica 3 - 36030 VILLAVERLA (VI) ITALY - Tel. +39-0445-858811 - Fax +39-0445-858800/801 - www.telwin.com
01.03.2021



SUPERTIG 200 AC/DC-HF 400V

KABEL 16 MMQ 3 M - STECKER ATLAS 25 - 123437



ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK - 432036



TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A - 712030



DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min - 722119

ST17 3P WIG BRENNER DX25 4M - 742423