



SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT 400V+ACC.



Überblick

SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT 400V+ACC.

cod. 816134

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleich- und Wechselstrom (AC/DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- Betrieb mit Impulsstrom und EASY impulsstrom
- 9 personalisierte Programme zu speichern
- WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance) DC/AC, Quadratwellenfrequenz
- MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start an den jeweiligen Electrodentyp
- Anti-stick Vorrichtung
- Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss
- Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM
- Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Schmutz im Inneren, Überladung, Phasenausfall, Wasserkühlungseinheit.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.



FERNBEDIENUNGEN



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten

CODE	ART. NR. 816134	V_{0 DC}	MAX LEERLAUFSPANNUNG 64 V	φ	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,9
V_{3PH}	DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V	A_{MAX}	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 21 A	∅_{DC MIN/MAX}	D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 6 mm
F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	A_{60% MAX}	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 13 A	A_{MIN MAX DC}	REGLBEREICH 5 - 350 A



SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT 400V+ACC.

MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 14 kW	SCHTUZGRAD IP23	MAX STROM DC (EN 60974-1) 350 @ 35 % A
LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 8 kW	ABMESSUNGEN 53 x 24 x 45 cm	DC STROM 250 A
NETZSICHERUNG 16 A	GEWICHT 36 kg	LEISTUNG 85 %

Lieferumfang

ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK - 432036	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min - 722119
TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231	ST26 WIG BRENNER DX50 4M - 742614
KABEL 25 MMQ 3 M - DINSE 50 - 713504	