



## TECHNOMIG 243 WAVE 230V



### Überblick

#### TECHNOMIG 243 WAVE 230V

cod. 816066

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift mltiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit; dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden, (3 Spulelager: 1/5 kg max und 2/15kg max).

Jeder Brenner kann auf die Schweißung bestimmter Werkstoffe ausgerichtet werden, wie Stahl, hochfester HSS-Stahl, rostfreier Stahl und Aluminium sowie auf das Schweißlöten verzinkter Bleche (AB Pulse).

Schweißverfahren mit dem System WAVE OS: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht durch die synergistische Einstellung der Parameter und durch die speziellen Programme für die zu schweißenden Werkstoffe (pulsierter Betrieb für Aluminium, geringe Wärmezufuhr bei dünnen Oberflächen).

Eigenschaften:

- 25 individuell erstellbare Programme
- Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb
- 3 Brenner immer einsatzbereit
- Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay
- Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC).

Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.



MMA WIG DC LIFT



1 PH 230V



CE-KENNZEICHNUNG



MIG-MAG FLUX



DRAHTSPULE 15 kg



EAC ZERTIFIZIERUNG

### Technische Daten



## TECHNOMIG 243 WAVE 230V

 EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	 MAXIMALER STROMVERBRAUCH 32 A	 STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 1 mm
 NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	 STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 16 A	 EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm
 REGELBEREICH 20 - 220 A	 MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 5 kW	 ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
 MAX STROM DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A	 LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 2,3 kW	 FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm
 LEISTUNG 84 %	 LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 - 1 mm	 DC STROM 100 A
 LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	 MAX LEERLAUFSPANNUNG 96 V	 D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 4 mm

### Lieferumfang

KABEL 25MMQ 3M-MASSEZANGE-DX 50 - 713192  
 MT15 MIG BRENNER 3 M - 742650

MT15 MIG BRENNER 3 M - 742660  
 null - 742784