

MMA Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: kompakt und leicht * hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung * Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen * Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Komplett mit TIGER Schweißhelm und Schweißzubehör für MMA Schweißen.

NEW

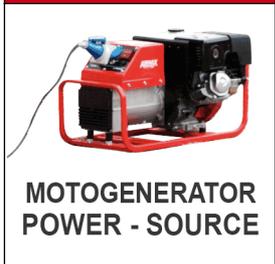
CONSUMER


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (125A)
10 MIN	10,3	8,3	7,3	4,7
%USE ^(*) _{20°C}	100%	100%	93%	60%

MIT DEM NEUEN CE-ZEICHEN KONFORM



SPEISUNG DURCH GENERATORAGG.(VIN +/- 15%)



ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK VORRICHT.



SCHUTZFILTER MIT HANDABSCHLUSS



STAHL, EDELSTAHL, GUSSEISEN



Normen: LVD: EN 60974-1 | LVD: EN 50445 | EMC: EN 60974-10

CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	%USE _{20°C}	A _{MAX} _{40°C}	V _o	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	A
n%	cosphi	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} DC	IP	W _L / W _H / W _L	kg	BAR CODE	pz/palette		
815862	230 1 ph	10 130 DC	60% 125A	125 7% DC	72 DC	27	3,5	5	16
82	0,6	1,6 3,2	IP21	30 12,5 22,5	4,3	8004897791 51 7	24		

(*)%USE: VON TELWIN GESCHAFFENER WERT, EN 60974-1 NICHT ZUGEHÖRIG