

MMA Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: kompakt und leicht * hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung * Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen * Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen und Karton Koffer.



CONSUMER



20°C	ELECTRODES IN 10 MIN		20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)
10 MIN	10,3	5,2	3,9
% USE ^(*) 20°C	100%	62%	50%



MIT DEM NEUEN CE-ZEICHEN KONFORM	SPEISUNG DURCH GENERATORAGG. (VIN +/- 15%)	ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK VORRICHT.	NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH	STAHL, ROSTFREIER STAHL, GUSSEISEN
				

Normen:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V _{ph} V 50/60Hz	A _{MIN MAX} A	%USE _{0/20°C} %	A _{MAX} _{40°C} A EN60974-1	V _o V	A _{MAX} A	P _{MAX} kW	P _{GEN} kW	 A
815855	230 1 ph	10 80 DC	45% 80A	80 5% DC	72 DC	15	2,3	3	10
η	cosφ	Ø _{MIN MAX} _{DC} mm	IP	W _{H L} cm(L,W,H)	kg	BAR CODE	pz/palette		
70	0,6	1,6 2,5	IP21	37 37 15	3,43	8004897789 53 8	42		

(*)%USE: VON TELWIN GESCHAFFENER WERT, EN 60974-1 NICHT ZUGEHÖRIG